



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Α. Ζώρζου

Τηλ.: 213 2007393-397

e-mail: azorzou@spata-artemis.gr

Σπάτα: 06/12/2024

Αριθ. Πρωτ.: 51784

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο «**Προμήθεια – Μίσθωση φορητών και χημικών τουαλετών**» εκτιμώμενης αξίας **89.225,00€** εκτός Φ.Π.Α., συνολικής αξίας **110.639,00€** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (24%).

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 24955000-3 "Χημικές τουαλέτες".

Η προμήθεια υποδιαιρείται σε δύο (2) τμήματα:

1. Τμήμα Α: Προμήθεια – μίσθωση χημικών w.c. εκτιμώμενης αξίας 48.150,00€ πλέον Φ.Π.Α.24%
2. Τμήμα Β: Προμήθεια – μίσθωση κινητών οικίσκων υγιεινής, εκτιμώμενης αξίας 41.075,00€ πλέον Φ.Π.Α.24%

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα τμήματα για το σύνολο των ειδών κάθε τμήματος, όπως αναλυτικά περιγράφεται στη με αριθ. 144/2024 μελέτη της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος Πρασίνου και Πολιτικής Προστασίας.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α., εφ' όσον συμμετέχουν για το σύνολο των ομάδων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας εκτός Φ.Π.Α. για το συγκεκριμένο τμήμα που θα συμμετέχουν.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η Δευτέρα, 23/12/2024 και ώρα 14:00

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος (συστημικός αύξοντας αριθμός: **363650**).

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr και στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ