



Δήμος  
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: [vantonopoulou@spata.gr](mailto:vantonopoulou@spata.gr)

Σπάτα: 21/04/2020

Αριθ. Πρωτ.: 10359

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων για την προμήθεια με τίτλο «**Προμήθεια τροφίμων (ειδών παντοπωλείου- άρτου- ιχθυοπωλείου- οπωροπωλείου- κρεοπωλείου κ.λ.π.) για τις ανάγκες λειτουργίας: α) των τριών (3) Παιδικών Σταθμών του Δήμου, β) των τεσσάρων (4) Κ.Α.Π.Η., γ) του Κέντρου Ημερήσιας Φροντίδας Ηλικιωμένων (Κ.Η.Φ.Η.), δ) του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Σπάτων-Αρτέμιδος και ε) της Παροχής έτοιμων γευμάτων κατοίκων για την αντιμετώπιση έκτακτων αναγκών για το έτος 2020**» συνολικής δαπάνης **425.444,58 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 13% ή 24%.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής για τα είδη με ελεύθερη τιμή στο εμπόριο και το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%), στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών του Τμήματος Εμπορίου της Γενικής Διεύθυνσης Ανάπτυξης, Περιφέρειας Αττικής για τα είδη που διαμορφώνονται με μέση ημερήσια τιμή.

Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά ανά ομάδα ή/και ανά υποομάδα σε κάθε περίπτωση για το σύνολο αυτών και για όσες ομάδες-υποομάδες επιθυμούν. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 182/10358/21-04-2020 διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016, ιδίως στα άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθ. 56902/215/2017 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗΝ ΕΕ	16/04/2020
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ ΕΣΗΔΗΣ	24/04/2020 ώρα 10:00
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	24/04/2020 ώρα 11:00
ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	28/05/2020 ώρα 11:00

Α/Α συστήματος ηλεκτρονικού διαγωνισμού: **89396**.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 03142500-3 «Αυγά», 15811100-7 «Ψωμί», 15100000-9 «Ζωικά προϊόντα», 15221000-3 «Καταψυγμένα ψάρια», 15300000-1 «Φρούτα», 15500000-3 «Γαλακτοκομικά προϊόντα», 15982000-5 «Αναψυκτικά», 15800000-6 «Διάφορα προϊόντα διατροφής», 39220000-0 «Εξοπλισμός κουζίνας», 24452000-7 «Εντομοκτόνα», 15600000-4 «Προϊόντα αλεσμένων δημητριακών», 03222400-7 «Ελιές», 03333000-4 «Νωπό αγελαδινό γάλα», 03221200-8 «Οπωροκηπευτικά», 15982100-6 «Φρουτοχυμοί», 15894200-3 «Έτοιμα γεύματα».

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το δυο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α., εφ' όσον ο οικονομικός φορέας συμμετέχει για το σύνολο των ομάδων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. για τη συγκεκριμένη ομάδα ή υποομάδα που θα συμμετέχει.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr), στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ..

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**