



Δήμος
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

**Τριμελές γνωμοδοτικό όργανο
διενέργειας διαδικασιών σύναψης
σύμβασης προμήθειας**

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: κ. Λουκάς Γεώργιος

Τηλ.: 2294088088 (εσωτ. 302)

Τηλ.: 213 2007300

Fax.: 210 6633311

Σπάτα: 28/05/2021

Αριθ. Πρωτ.: 14120

Θέμα: «Διόρθωση Παραρτήματος Ι: «ΜΕΛΕΤΗ 69/2020» ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ (312/16728/23-06-2020) ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΤΩΝ ΔΟΜΩΝ ΤΗΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ».

Ενημερώνουμε όλους τους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς για τον διαγωνισμό της μελέτης του θέματος ότι διορθώνεται το λανθασμένο **«Νοσοκομειακό κρεβάτι με δύο μανιβέλες για την ρύθμιση της κλίσης της κεφαλής και των ποδιών, πλαϊνά στηρίγματα, ρόδες και στρώμα, για υπέρβαρους (έως 225 κιλά)»** της τεχνικής περιγραφής του με **αριθμό 5: Νοσοκομειακό Κρεβάτι Είδους της Ομάδας Δ-Προμήθεια Επίπλων (σελίδα 39)** στο ορθό **«Νοσοκομειακό κρεβάτι με δύο μανιβέλες για την ρύθμιση της κλίσης της κεφαλής και των ποδιών, πλαϊνά στηρίγματα, ρόδες και στρώμα, για υπέρβαρους (έως 125 κιλά)».**

Το παρόν να αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ